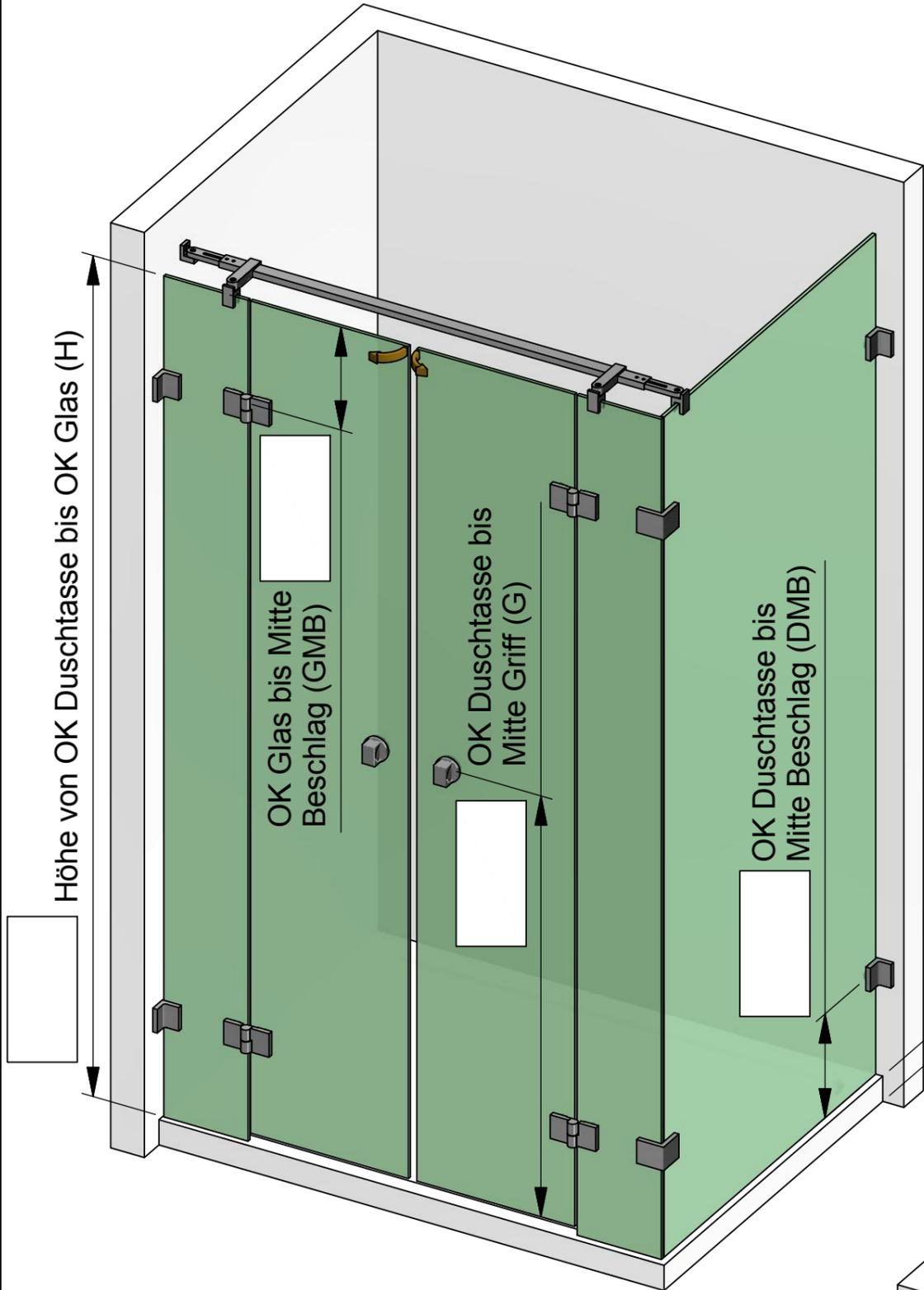




Höhe von OK Duschtasse bis OK Glas (H)



Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

Glasart \_\_\_\_\_

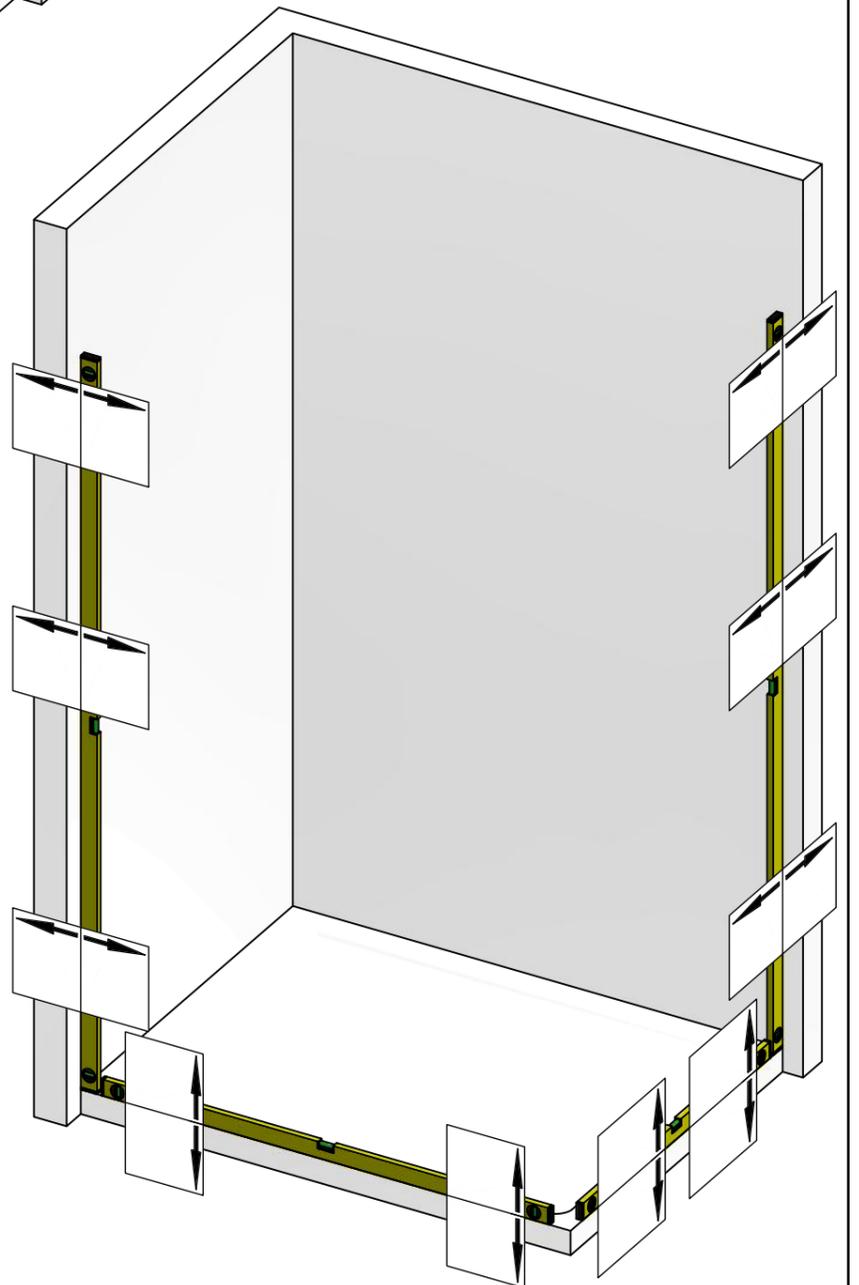
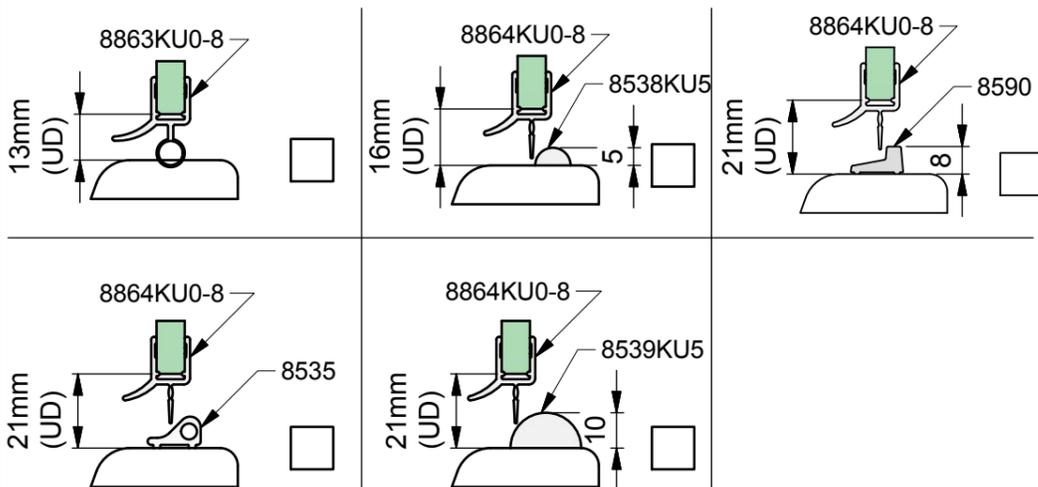
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN1 (mattverchromt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Duschtassenhöhe

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisierungsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisierungsstangen ist abhängig von der Glasgröße!





Pauli + Sohn GmbH  
Germany · Eisenstraße 2  
51545 Waldbröl  
Tel.: +49 2291-9206-0  
Fax: +49 2291-9206-681

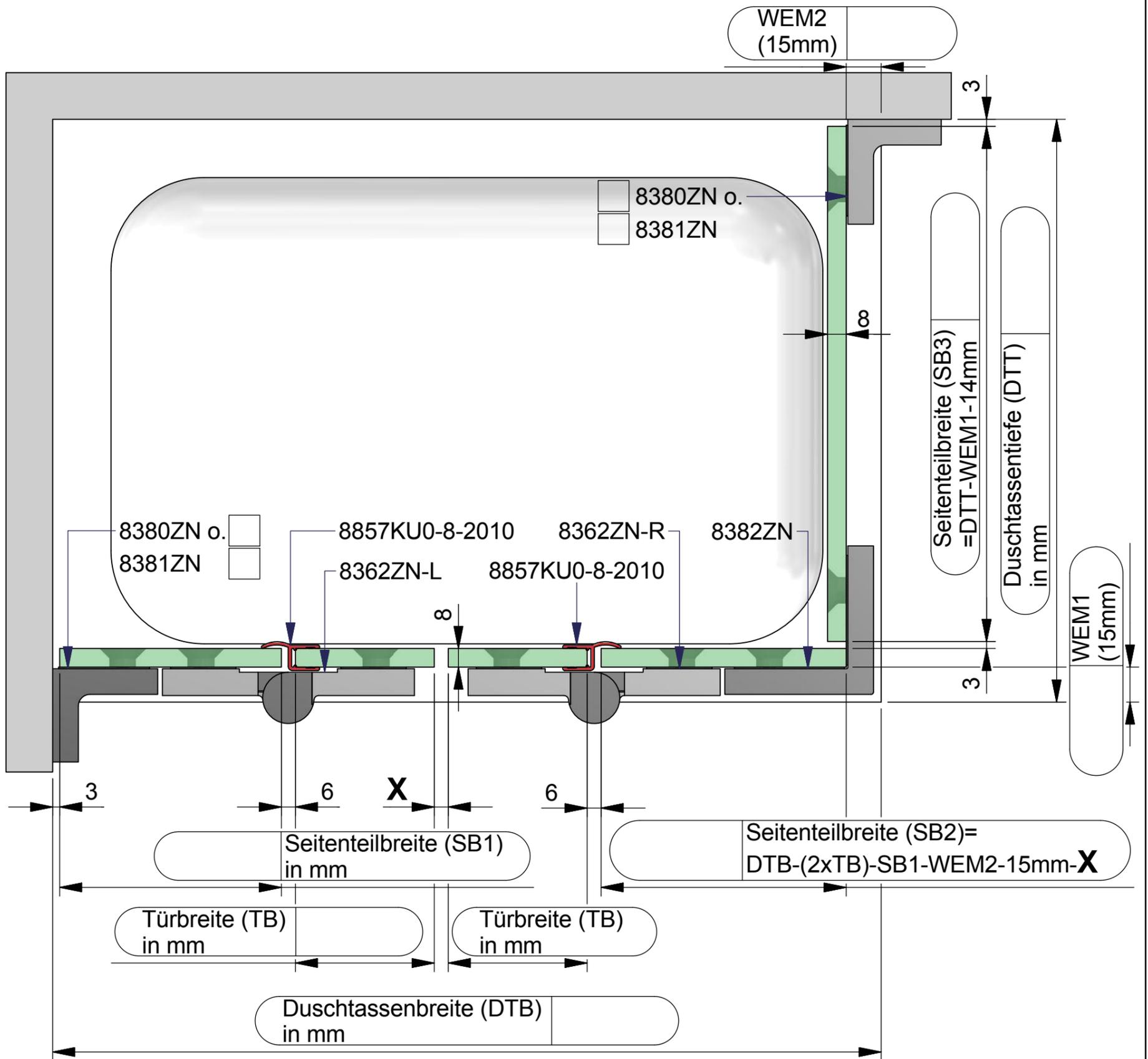
Nivello+

# AUFMASS

zu Set-Nr. 10-213L

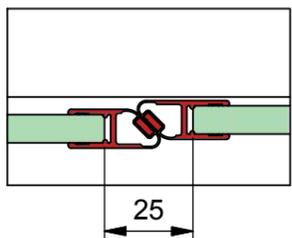
Zur Anwendung mit:  
8362ZN-L u. 8362ZN-R

Dichtprofil-Beschlagseite:  
8857KU0-8-2010

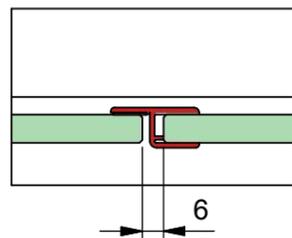


## Dichtungslösung Griffseite:

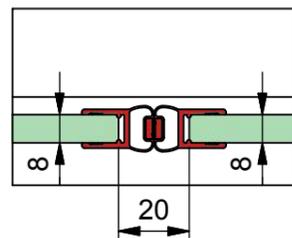
a) mit Dichtprofil 8852KU0-8  
**X= 25 mm**



b) mit Dichtprofil 8856KU0-8  
**X= 6 mm**



c) mit Dichtprofil 8850KU0-8  
**X= 20 mm**





Kommission:

Liefertermin:

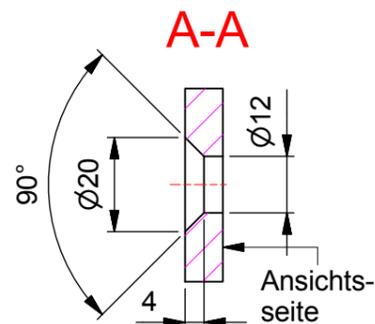
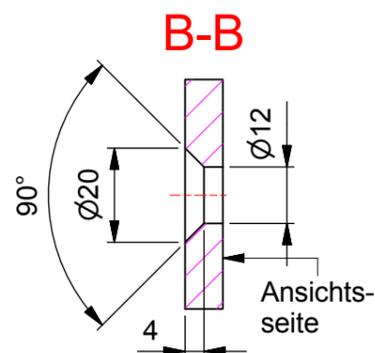
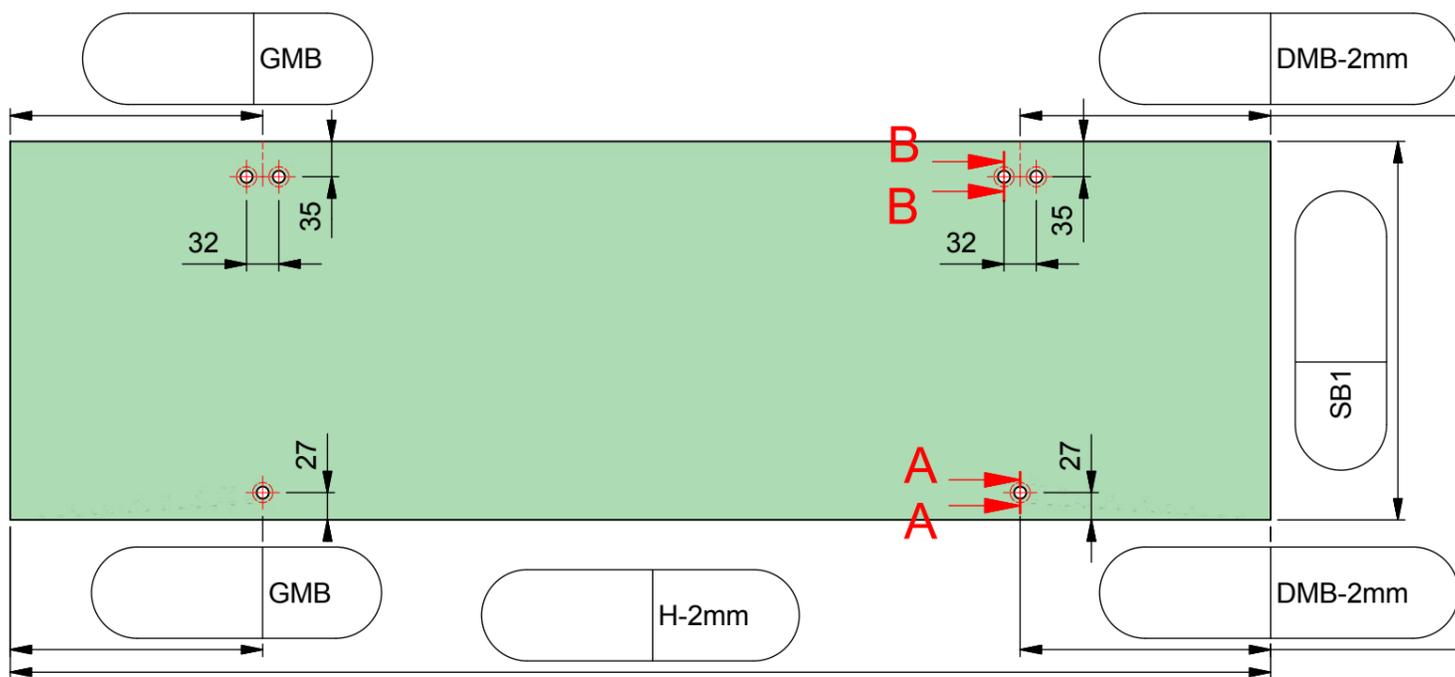
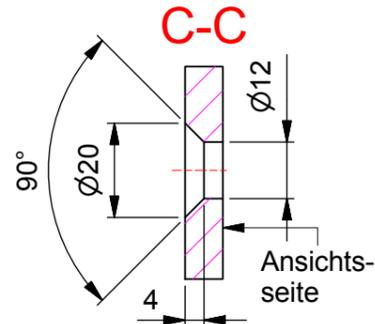
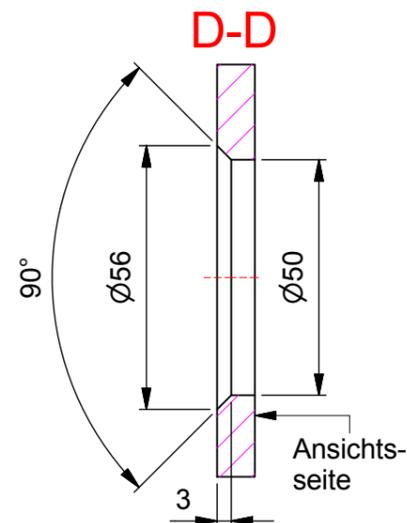
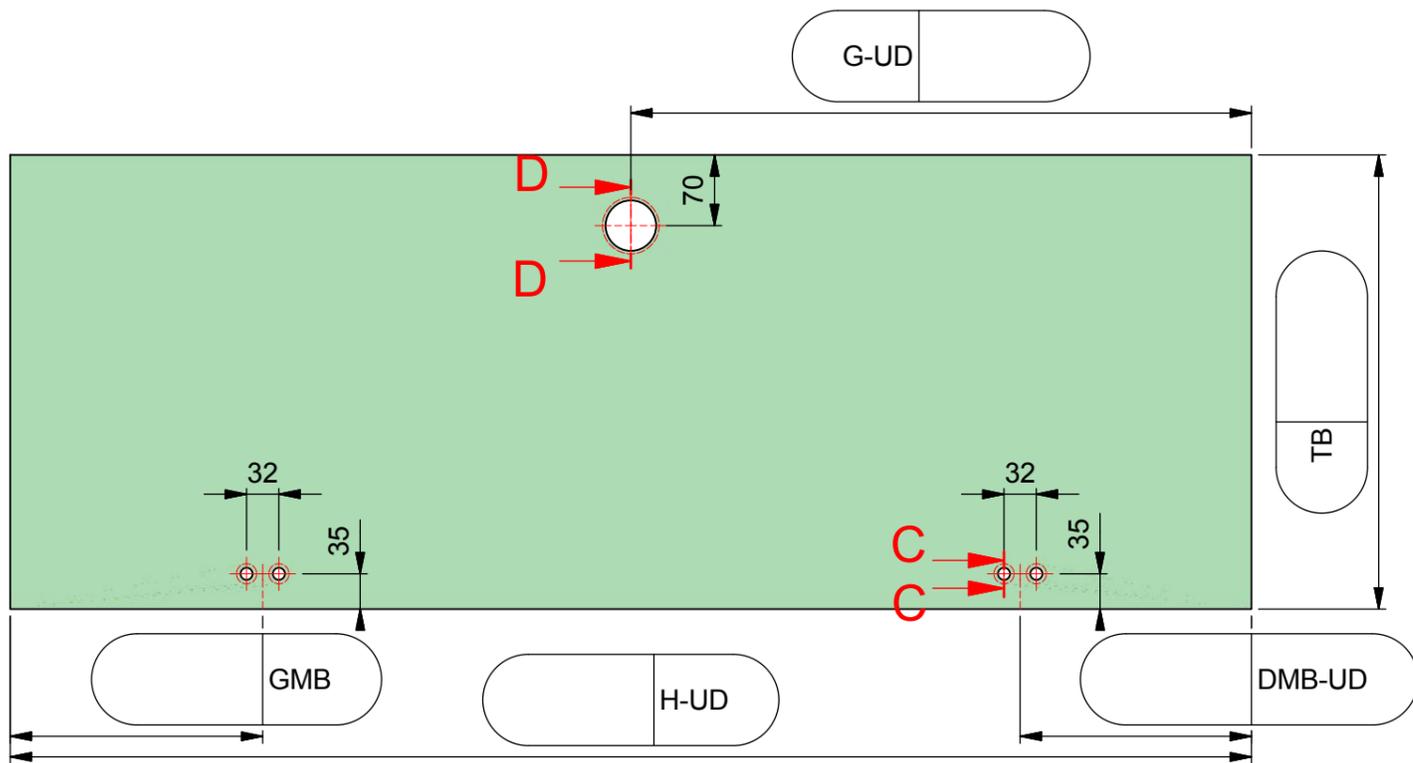
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8362ZN-L u. 8362ZN-R**

Dichtprofil an Beschlagseite: **8857KU0-8-2010**



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

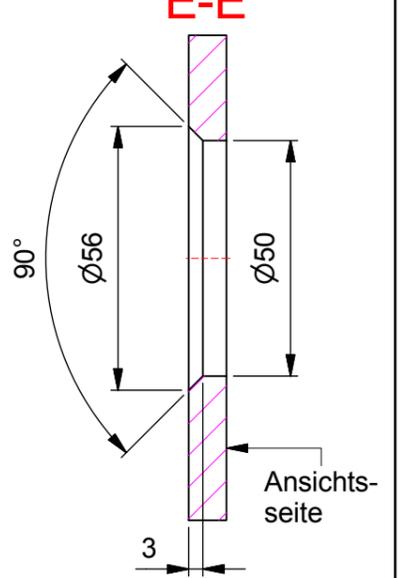
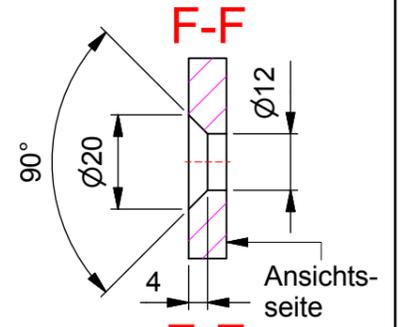
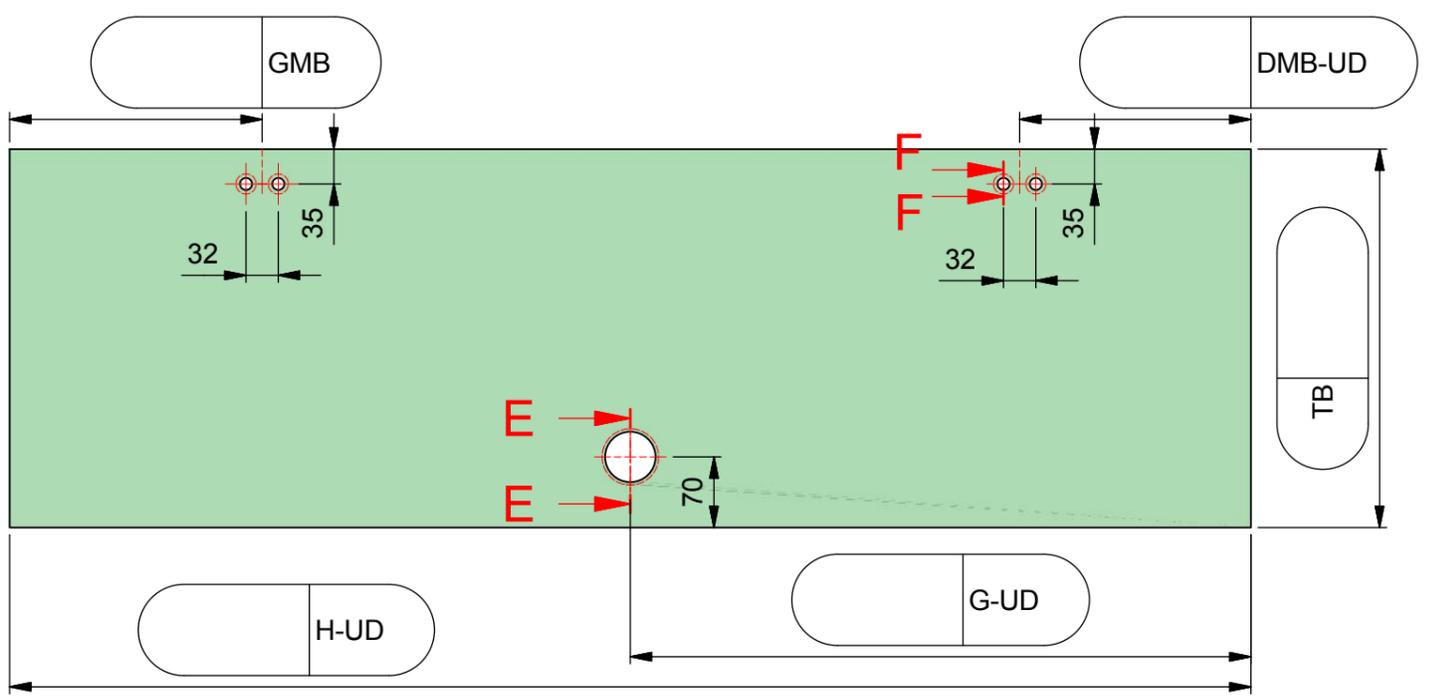
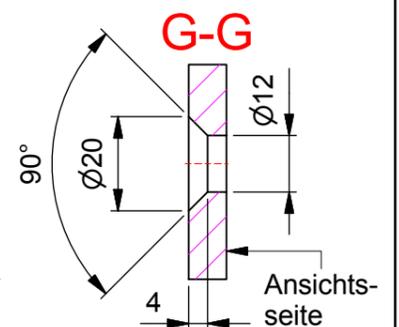
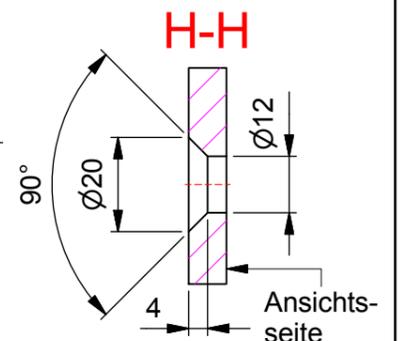
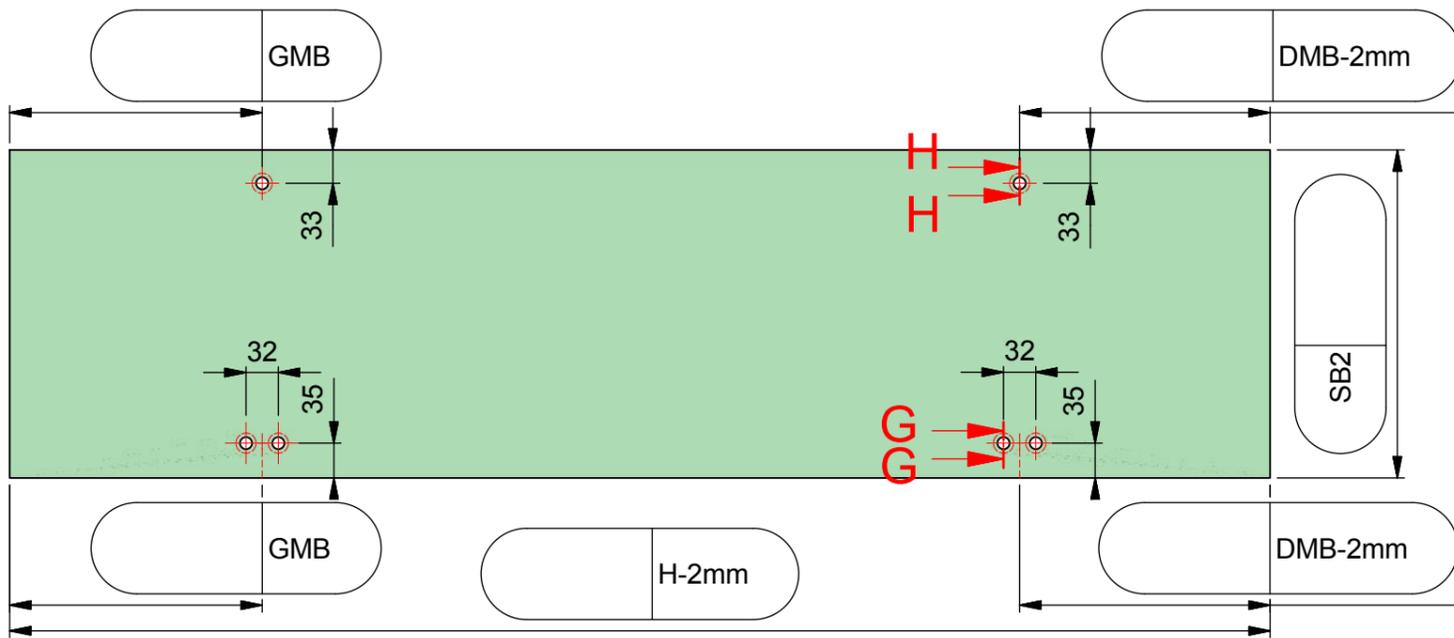
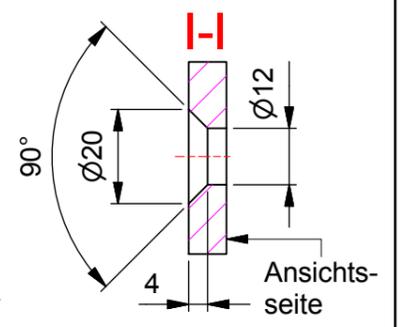
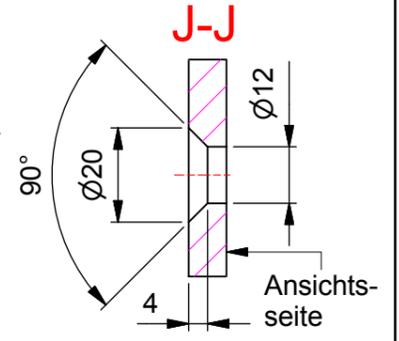
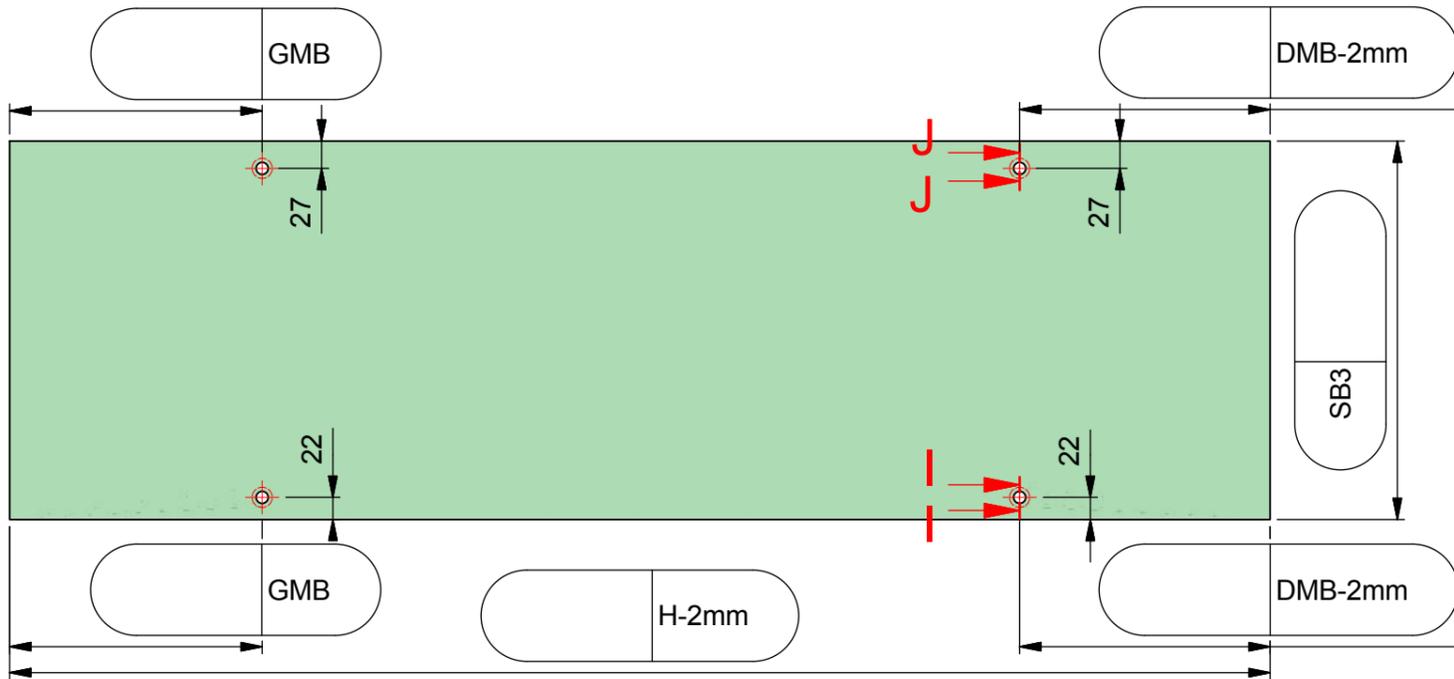
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: 8362ZN-L u. 8362ZN-R

Dichtprofil an Beschlagseite: 8857KU0-8-2010



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.