



Ⓓ

Montageanleitung

Oberes Drehlager mit Anschraubplatte
PT 24/PT24.1

Art.-Nr.: 30.126.0000.426, 30.610.0000.426

1. Drehlager zur Tür ausrichten und die Drehachse per Lot festlegen. Bohrlöcher für die Befestigungsschrauben (bauseitig) anreißen und bohren (Abb. A).
2. Drehlager entsprechend des benötigten Drehpunktes mit Innensechskantschlüssel SW 4 vormontieren (Abb. B und C), Anzugsmoment 8 Nm.
Wir empfehlen die Verklebung mit einem Gewindesicherungskleber.
3. Drehlager mit auf den Untergrund angepasster Verschraubung (bauseitig) fixieren.

ⒼⒷ

Assembly Instruction

Top centre with fixing plate
PT 24/PT24.1

Art.-N°: 30.126.0000.426, 30.610.0000.426

1. Align top centre to door and define axis of rotation with a plump-line. Mark the fixing holes for the fixing screws (on site) and drill (Fig. A)
2. Pre-assemble the pivot with the required pivot point using socket head wrench size 4 (Fig. B and C), fastening torque 8 Nm. We recommend the jamming with a threadlocker.
3. Fix the top centre using screws (on site) matching to the material of the carrying element.